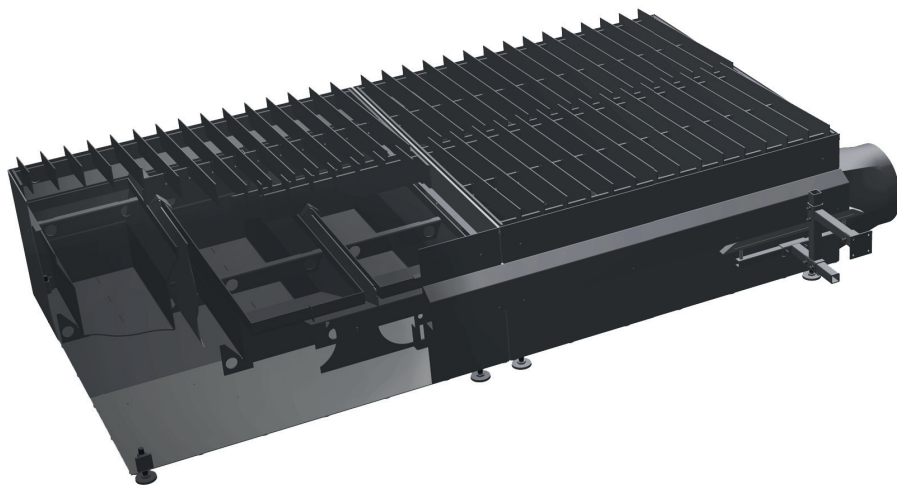


KemTab Advance

Art.-Nr.: 510 845



Anwendung

- Für Plasmaschneiden bis 300 Ampere (kurzfristig 400 A)
- Für Autogenschneiden mit Blechen bis zu 150 mm Stärke

Nutzen

- Bessere Schnittqualität und weniger Verschleiß durch innovative Formgebung der Materialauflage (easyFRAME)
- Keine externen Folgekosten bei Eigenfertigung der Verschleißteile aufgrund steckbarer Konstruktion der Materialauflage (easyFRAME)
- Keine Reinigung oder Instandsetzung des Materialauflagerahmens nötig, da dieser einfach ausgetauscht werden kann (easyFRAME)
- Energiekosteneinsparung durch niedriges Absaugvolumen dank einzelner Ansteuerung der Absaugklappen des verwendeten Segments
- Keine mechanische Beeinflussung der Schneidanlage bei berührungsloser elektronisch-pneumatischer Ansteuerung der Absaugklappen
- Zeit und Kostenersparnis bei der Reinigung des Tisches aufgrund großer Schlackewannen und somit längeren Reinigungsabständen
- Flexible Tischgrößenauslegung durch Modulbauweise (Länge, Breite)

Eigenschaften

- Niedriges Absaugvolumen nötig
- Verschweißte oder steckbare Materialauflage (easyFRAME)
- Große Schlackenwannen
- Verschiedene pneumatische Ansteuerungsmöglichkeiten der Absaugklappen in den einzelnen Tischsegmenten
- Modularer Aufbau

Technische Daten

Grunddaten

Tischbreiten (Schneidauflage)	1.100 mm, 1.600 mm, 2.100 mm, 2.600 mm, 3.100 mm
Tischhöhe	700 mm
Segmentabstand	515 mm