

KemTab

Obj.č.: 99 851



Oblast použití

- Řezání plazmou do 300 ampérů
- Pro autogenní řezání plechů do síly 150 mm

Přednosti

- Žádné externí náklady při vlastní výrobě svařovaných částí díky zasouvací konstrukci podkladové plochy pro položení materiálu (easyFRAME)
- Není potřebné čištění nebo údržba rámu podkladové plochy pro položení materiálu, protože je možná jeho jednoduchá výměna (easyFRAME)
- Úspora času a nákladů na čištění stolu díky velkým vanám na nečistoty a tím pádem větším časovým intervalům mezi čištěními
- Energetická úspora vlivem nízkého sacího výkonu díky jednotlivému řízení odsávacích klapek používané sekce
- Integrovaná eliminace jisker pro velkou bezpečnost

Technické údaje

Obj.č.	99 851
Základní údaje	
Šířka tabulky (Řezací podložka)	1.600 mm, 2.100 mm, 2.600 mm, 3.100 mm
Výška stolu	700 mm
Odstup segmentů	515 mm, 690 mm, 1.030 mm

Charakteristika

- Díky modulárnímu provedení jsou realizovatelné libovolné rozměry stolů
- Nový stavebnicový modulární systém, který umožňuje správné vybavení pro všechna použití. Tento umožňuje konfigurační možnosti od příznivého základu (při omezených požadavcích) až po plně vybavený stůl (při vyšších požadavcích)
- Inovativní vzduchově technicky optimalizovaný nový systém klapek
- Různé možnosti řízení odsávacích klapek v jednotlivých částech stolu (pouze u mechanického a mechanicko – pneumatického řízení klapek, elektro – pneumatické)
- Nastavitelné řízení, které se dá přizpůsobit rozdílným podmínkám (pouze u mechanického a mechanicko – pneumatického řízení klapek)
- Nízké ztráty optimalizovaným vedením vzduchu
- Mimořádně velký sací kanál s malým odporem
- Svařená nebo zasouvací podkladová plocha pro položení materiálu (easyFRAME)
- Servisní prostor díky oddělenému proudění vzduchu a vně umístěným prvkům