

NUEVO: Portal KEMPER-Connect

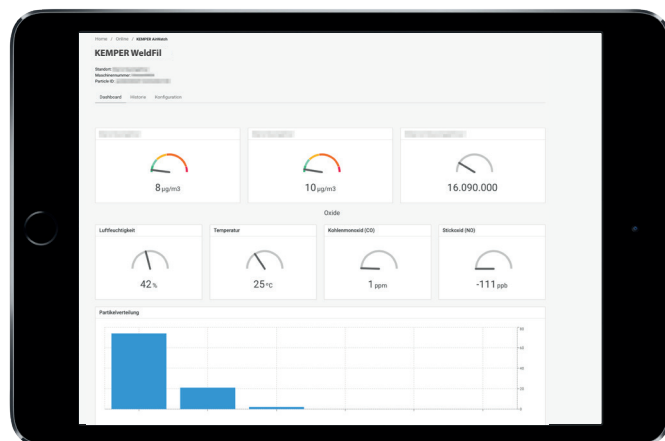
Digitalización de instalaciones de filtrado

Los sistemas de extracción son capaces de satisfacer las necesidades de la industria 4.0. Con nuevos sensores en sistemas de filtrado y el portal de control basado en la nube **KEMPER-Connect**. El portal conecta en red los sistemas de extracción, los sistemas de ventilación de las naves y otros dispositivos sobre la base de la conectividad de telefonía móvil. Varios cuadros de mando le ofrecen una visión general de los datos de proceso relevantes en tiempo real. En el caso de los sistemas de extracción, se trata de información importante, como **la temperatura del motor, la presión diferencial, la potencia del motor, las horas de funcionamiento y los mensajes de estado.**

Predictive Maintenance, es decir mantenimiento preventivo será realidad y mejorara la fiabilidad operativa y prevención de fallos. La conexión sencilla en red con otros dispositivos y la monitorización del aire con el Air-Watch también permiten la comunicación entre máquinas mediante procesos ajustables y basados en normas.

Ventajas y propiedades de un vistazo:

- » Conexión en red autárquica a través de tecnología de telefonía móvil (no es necesario intervenir en las redes de la empresa)
- » Resumen de los datos de procesos relevantes en tiempo real
- » Servicio y diagnóstico más sencillos gracias al acceso remoto
- » Reducción del tiempo de parada del sistema de filtrado gracias al mantenimiento preventivo
- » Comunicación entre máquinas
- » Funciones basadas en reglas para la automatización de la tecnología de extracción
- » Administración de flotas



¿Tiene alguna consulta acerca del tema KEMPER-Connect?
Póngase en contacto con nosotros al mail@kemper.es.
¡Le asesoraremos con gusto!