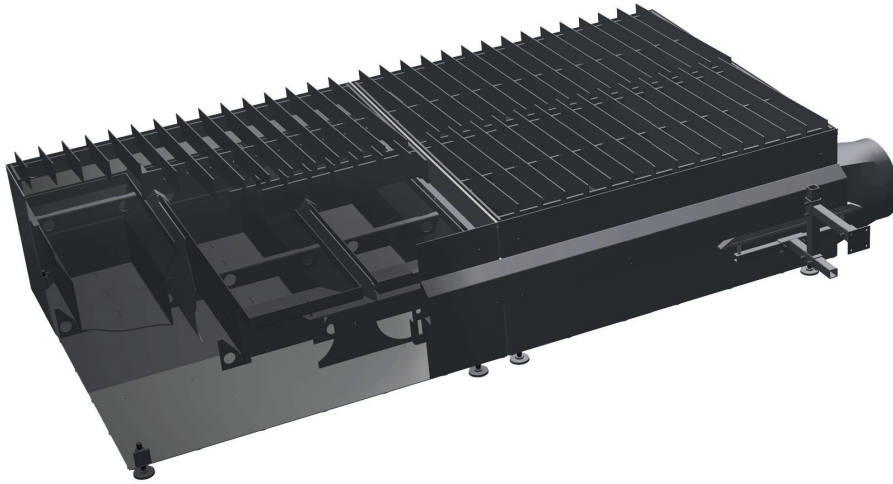


KemTab Advance

Nr.kat.: 510 845



Zastosowanie

- do cięcia plazmowego do 300 amperów (krótkotrwałe 400 A)
- do cięcia gazowego arkuszy blach o grubości do 150 mm

Korzyści

- lepsza jakość cięcia i mniejsze zużycie dzięki innowacyjnej formie podkładki materiałowej (easyFRAME)
- brak zewnętrznych dodatkowych kosztów przy produkcji wewnętrznej części zużywalnych dzięki wkładanej konstrukcji podkładki materiałowej (easyFRAME)
- brak konieczności czyszczenia lub naprawy ramy podkładki materiałowej, ponieważ może ona zostać łatwo wymieniona (easyFRAME)
- oszczędność energii poprzez utrzymywaną na niskim poziomie objętość odciągową z uwagi na odciąg z segmentu nad którym odbywa się cięcie
- brak mechanicznego wpływu instalacji tnącej przy bezdotykowym sterowaniu elektroniczno-pneumatycznym klapami odsysającymi
- znaczne oszczędności czasu przy czyszczeniu stołu ze względu na duże wanny na żużel poprzez wydłużone okresy pomiędzy czyszczeniami
- elastyczne projektowanie stołu dzięki budowie modułowej (długość, szerokość)

Właściwości

- niska objętość odsysania
- spawana lub składana podkładka materiałowa (easyFRAME)
- duże wanny na żużel
- duże możliwości sterowania pneumatycznego klapami odsysającymi w poszczególnych segmentach stołu
- budowa modułowa

Dane techniczne

Dane podstawowe	
Szerokość stołu (podkładka do cięcia)	1.100 mm, 1.600 mm, 2.100 mm, 2.600 mm, 3.100 mm
Wysokość stołu	700 mm
Szerokość segmentu	515 mm