

KemTab

Nr.kat.: 99 851



Zastosowanie

- do cięcia plazmowego do 300 amperów
- do cięcia gazowego blach o grubości do 150 mm

Korzyści

- brak zewnętrznych dodatkowych kosztów przy produkcji wewnętrznej części zużywalnych dzięki wkładanej konstrukcji podkładki materiałowej (easyFRAME)
- brak konieczności czyszczenia lub naprawy ramy podkładki materiałowej, ponieważ może ona zostać łatwo wymieniona (easyFRAME)
- znaczne oszczędności czasu przy czyszczeniu stołu ze względu na duże wanny na żużel poprzez wydłużone okresy pomiędzy czyszczeniami
- oszczędność kosztów energii dzięki optymalnej objętości odciągu dzięki indywidualnemu sterowaniu klapami odciągowymi używanej sekcji
- zintegrowana eliminacja iskier dla większego bezpieczeństwa

Dane techniczne

Nr.kat.	99 851
Dane podstawowe	
Szerokość stołu (podkładka do cięcia)	1.600 mm, 2.100 mm, 2.600 mm, 3.100 mm
Wysokość stołu	700 mm
Szerokość segmentu	515 mm, 690 mm, 1.030 mm

Właściwości

- dzięki modułowej konstrukcji można uzyskać dowolny rozmiar stołu
- nowy system modułowy, który umożliwi dobranie odpowiedniego wyposażenia do wszystkich zastosowań. Oferuje to opcje konfiguracji od niedrogo zestawienia (dla niższych wymagań), do w pełni wyposażonego stołu (dla wysokich wymagań)
- innowacyjny, dopracowany pod kątem przepływającego powietrza, nowy system klap
- duże możliwości sterowania klapami odsysającymi w poszczególnych segmentach stołu (Mechaniczne / Mechaniczne - Pneumatyczne / E – pneumatyczne)
- regulowany suwak sterujący, który można dostosować do różnych warunków (tylko dla klap mechanicznych i mechaniczno-pneumatycznych i mechaniczno-pneumatycznego sterowania klapami)
- kierunek przepływu powietrza zoptymalizowany pod kątem niskich strat
- szczególnie duży kanał odciągowy zapewniający niski opór
- Zespawana lub wtykowa podkładka materiałowa (easyFrame)
- ramię serwisowe dzięki oddzieleniu przepływu powietrza i zewnętrznych siłowników