

# KemTab HiEnd

Art.-Nr.: 510 847



## Anwendung

- Für Plasmaschneiden bis 600 Ampere (kurzfristig 800 A und mehr)
- Für Autogenschnitten mit Blechen bis zu 300 mm Stärke

## Nutzen

- Einsatz bei besonders hohen Schneidströmen und Materialstärken durch die Trennung von Materialauflage und Tischkonstruktion und durch die außenliegende Pneumatik möglich
- Energiekosteneinsparung durch niedriges Absaugvolumen dank einzelner Ansteuerung der Absaugklappen des verwendeten Segments
- Keine mechanische Beeinflussung der Schneidanlage bei berührungsloser elektronisch-pneumatischer Ansteuerung der Absaugklappen
- Zeit und Kostenersparnis bei der Reinigung des Tisches aufgrund großer Schlackewannen und somit längeren Reinigungsabständen
- Geringer Verschleiß der Pneumatik, da diese vom Luftstrom getrennt ist

## Eigenschaften

- Niedriges Absaugvolumen nötig
- Robuste, selbsttragende Schneidauflage
- Materialauflage und tragender Teil des Tisches sind voneinander getrennt
- Große, verstärkte Schlackewannen
- Verschiedene pneumatische Ansteuerungsmöglichkeiten der Absaugklappen in den einzelnen Tischsegmenten
- Luftstrom und Mechanik sind voneinander getrennt
- Modularer Aufbau

## Technische Daten

### Grunddaten

Tischbreiten (Schneidauflage)	2.200 mm, 2.700 mm, 3.100 mm, 4.400 mm
Tischhöhe	850 mm
Tischlängen	Beliebig
Segmentabstand	515 mm