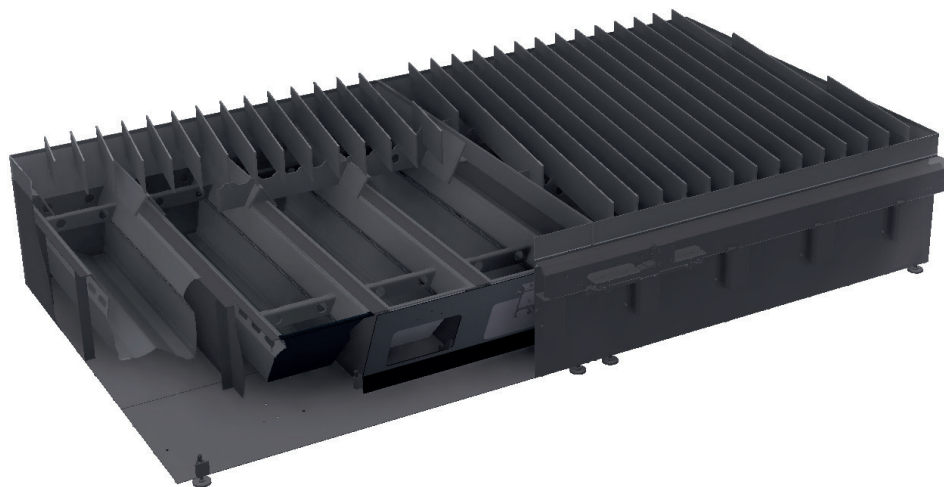


KemTab HiEnd

Nr.kat.: 510 847



Zastosowanie

- przy cięciu plazmą do 600 amper (krótkotrwale 800 amper lub więcej)
- do cięcia gazowego blachy o grubości do 300 mm

Korzyści

- możliwe zastosowanie przy szczególnie wysokim prądzie cięcia i dużej grubości materiału dzięki oddzieleniu podkładki materiałowej i konstrukcji stołu oraz zewnętrznej pneumatyce
- oszczędność energii poprzez utrzymywaną na niskim poziomie objętość odciągową z uwagi na odciąg z segmentu nad którym odbywa się cięcie
- brak mechanicznego wpływu instalacji tnącej przy bezdotykowym sterowaniu elektroniczno-pneumatycznym klapami odsysającymi
- znaczne oszczędności czasu przy czyszczeniu stołu ze względu na duże wanny na żużel poprzez wydłużone okresy pomiędzy czyszczeniami
- niskie zużycie pneumatyki, ponieważ jest ona oddzielona od strumienia powietrza.

Właściwości

- niska objętość odsysania
- wytrzymała, samonośna podkładka do cięcia
- podkładka materiałowa i część nośna stołu są oddzielone od siebie
- duże, wzmocnione wanny na żużel
- duże możliwości sterowania pneumatycznego klapami odsysającymi w poszczególnych segmentach stołu
- strumień powietrza i mechanika są oddzielone od siebie
- budowa modułowa

Dane techniczne

Dane podstawowe

Szerokość stołu (podkładka do cięcia)	2.200 mm, 2.700 mm, 3.100 mm, 4.400 mm
Wysokość stołu	850 mm
Długość stołu	dowolnie
Szerokość segmentu	515 mm