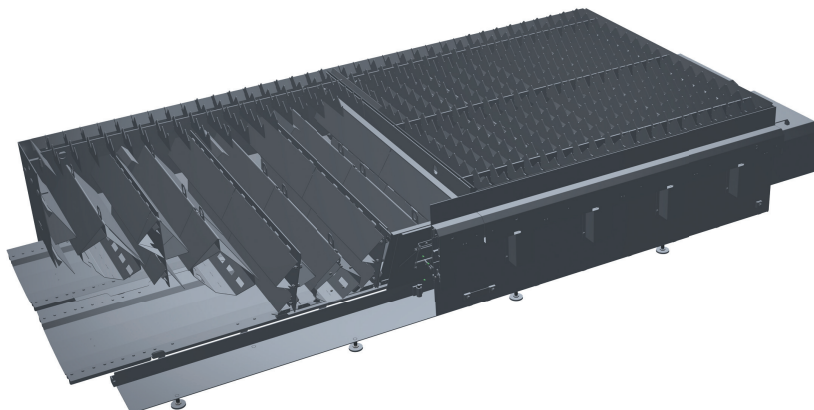


KemTab Vibro

Nr.kat.: 510 848



Zastosowanie

- do cięcia plazmowego do 400 amperów (krótkotrwale 450 A)
- do cięcia gazowego arkuszy blach o grubości do 150 mm

Korzyści

- lepsze obłożenie pracą i większa efektywność instalacji do cięcia dzięki automatycznemu wyprowadzaniu, powiązanego z tym krótkimi przerwami na czyszczenie
- lepsza jakość cięcia i mniejsze zużycie dzięki innowacyjnej formie podkładki materiałowej (easyFRAME)
- brak zewnętrznych dodatkowych kosztów przy produkcji wewnętrznej części zużywalnych dzięki wkładanej konstrukcji podkładki materiałowej (easyFRAME)
- brak konieczności czyszczenia lub naprawy ramy podkładki materiałowej, ponieważ może ona zostać łatwo wymieniona (easyFRAME)
- oszczędność energii poprzez utrzymywaną na niskim poziomie objętość odciągową z uwagi na odciąg z segmentu nad którym odbywa się cięcie
- brak mechanicznego wpływu instalacji tnącej przy bezdotykowym sterowaniu elektroniczno-pneumatycznym klapami odsysającymi
- niskie zużycie pneumatyki, ponieważ jest ona oddzielona od strumienia powietrza.

Właściwości

- automatyczne wyprowadzanie żużla przez przenośnik wibracyjny
- niska objętość odsysania
- spawana lub wytrzymała, nakładana podkładka materiałowa (easyFRAME)
- duże możliwości sterowania pneumatycznego klapami odsysającymi w poszczególnych segmentach stołu
- pneumatyka zewnętrzna
- strumień powietrza i mechanika są oddzielone od siebie
- budowa modułowa

Dane techniczne

Dane podstawowe

Szerokość stołu (podkładka do cięcia)	2.100 mm, 2.600 mm, 3.100 mm, 4.200 mm
Wysokość stołu	820 mm
Podkładka materiałowa	EasyFrame Advance