

# KEMPER®

Der CleanAirTower mit  
neuem Ansaugelement



# Profitieren Sie von neuen Vorteilen



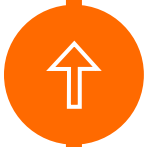
## **Weniger Druckverlust und bis zu 20 % höhere Filterstandzeiten**

Je größer ein Partikel ist, desto höher ist dessen Verschleißbeitrag am Filter selbst. Da Partikel durch die optimierte Luftführung effektiv zerkleinert werden, führt dies zu einer höheren Filterstandzeit und geringeren Druckverlusten.



## **Effektive Funkenvorabscheidung nach der Pinball-Methode**

Partikel prallen während der Luftführung auf bis zu sieben Stahloberflächen. So werden Partikeln und möglichen Funken die Energie entzogen, Partikel zerkleinert und Funken effektiv gelöscht.



## **10 % höhere Absaugleistung durch Verzicht von Streckmetallen**

Das neue Ansaugelement ist so konstruiert, dass der Einsatz von Streckmetallen zum präventiven Schutz der Filter nicht mehr nötig ist und somit höhere Absaugleistungen erzielt werden.



## **Effektiver Wirkungsgrad durch Tornado-Prinzip im Ansaugbereich**

Die angesaugte Luft über dem Lufteinlass wird durch angebrachte Prallbleche in Rotation versetzt. Grobe Partikel drängen dann nach außen und kühlen an der Stahloberfläche schneller ab.



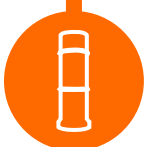
## **70 % Heizkostenminimierung durch Lufrückführung in den Raum**

Die gereinigte, warme Luft tritt unten an der Anlage impulsarm wieder aus und wird dem Raum erneut zugeführt. Das hat zur Folge, dass nicht gelüftet werden und die Frischluft von draußen nicht zusätzlich erwärmt werden muss.



## **Zeit- und Kostenersparnis durch wartungsarmen Betrieb**

Durch den Verzicht von Streckmetallen reduziert die Reinigung von Ablagerungsflächen. So ist ein wartungs- und unterbrechungsarmer Betrieb möglich.



## **Einfaches Upgrade durch Austausch des Ansaugelements (Kopfseite)**




Das neue Ansaugelement bringt die oben genannte Vorteile mit sich und ist problemlos an bereits bestehende CleanAirTower nachrüstbar.

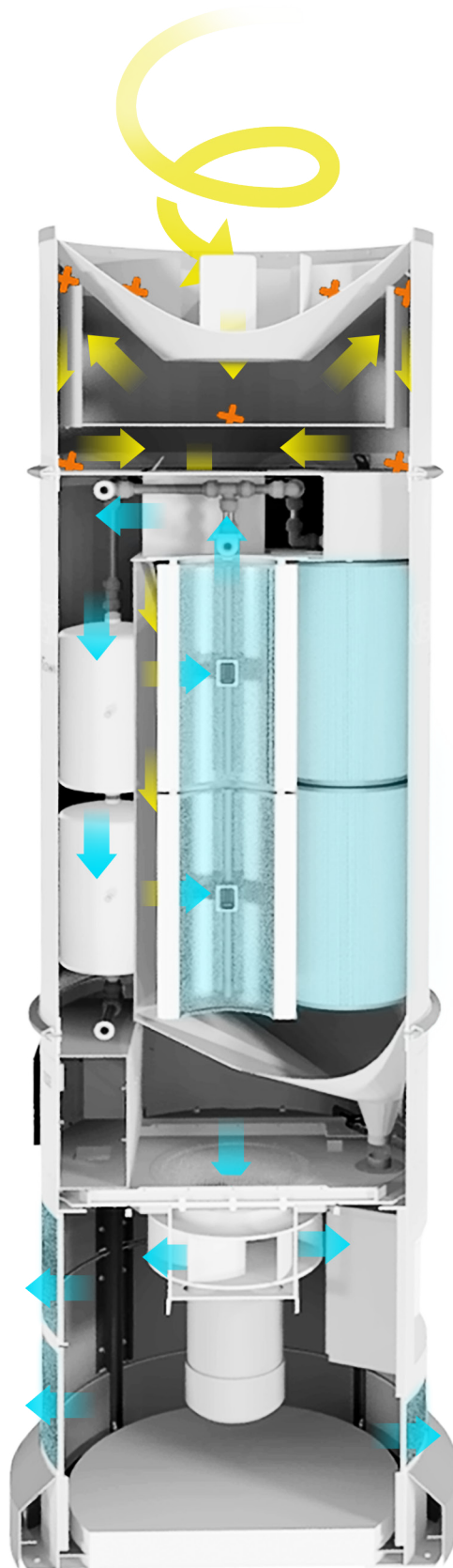
# Die optimierte Luftführung im Detail

20 % längere  
Filterstandzeit

10 % mehr  
Absaugleistung

Kostensparnis  
durch geringeren  
Wartungsauf-  
wand

-  Erfassungsluft
-  Rückluft
-  Funken



# CleanAirTower

-  Stand-Alone Installation
-  Schichtlüftungsprinzip



## Technische Daten

Filter	
Filterstufen	1
Filterverfahren	Abreinigungsfilter
Abreinigungsverfahren	Rotationsdüse
Filterfläche	20 m <sup>2</sup>
Anzahl der Filterelemente	3
Filterfläche gesamt	60 m <sup>2</sup>
Filtermaterial	PTFE-Membran
Abscheidegrad	≥ 99,9 %
Staubklasse	M
Grunddaten	
Absaugleistung	6000 m <sup>3</sup> /h
Höhe	3617 mm
Durchmesser	1172 mm
Gewicht	666 kg
Motorleistung	5,5 kW
Anschlussspannung	3 x 400 V / 50 Hz
Nennstrom	11 A
Steuersoannung	24 V, DC
Schalldruckpegel	72 dB(A)
Zusatzinformationen	
Ventilator typ	Radialventilator, direktgetrieben
Druckluftversorgung	5-6 bar
Volumen	
Staubsammelbehälter	10 L

## Bestelldaten

Art. Nr.	Ausführung
390 620	CleanAirTower

## Ersatz- und Zubehörteile

Art. Nr.	Ausführung
109 0447	20 m <sup>2</sup> KemTex® ePTFE-Membranfilterpatrone
149 0675	Staubsammelleimer 3er Set

**Haben Sie Fragen? Wir beraten Sie gern.**

+49 2564 68-0 | mail@kemper.eu  
KEMPER GmbH | Von-Siemens-Str. 20 | 48691 Vreden